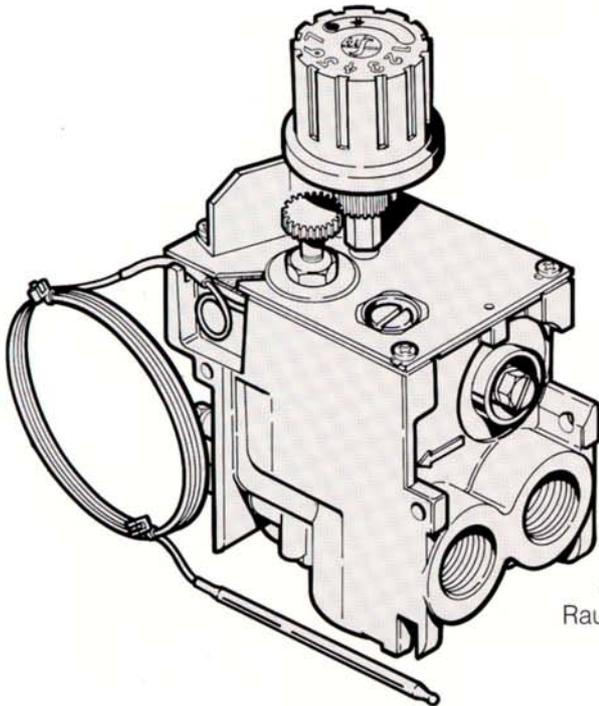




SIT FÜR
GROSS KÜCHEN

630 EURO SIT



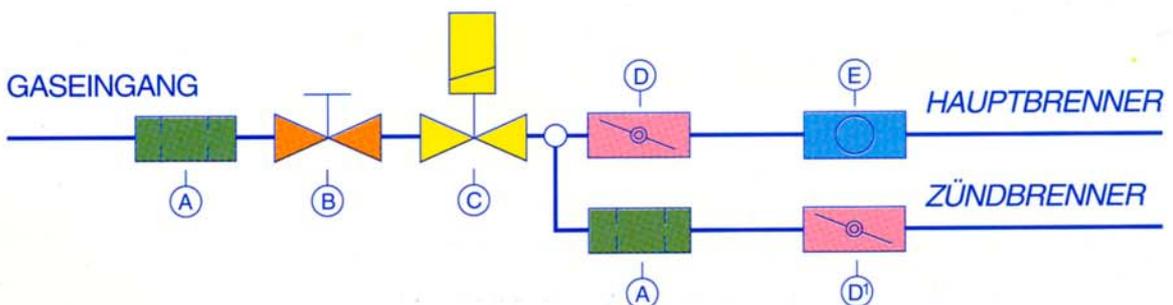


Multifunktionales, monogesteuertes Gasventil mit kombinierter, modulierender ON-OFF-Thermostatkontrolle. 630 EUROSIT eignet sich besonders für Anlagen in der Gross-Restauration. Arbeitet stromunabhängig bei Raumtemperaturen bis 120°C.

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Manueller Schließknopf (B)
- Thermoelektrische Zündsicherung (C)
- Vorrichtung zur Begrenzung des maximalen Gasdurchflusses (D)
- Einstellschraube des Minimaldurchflusses (D)
- Kombiniertes, modulierendes On-Off-Thermostat (E)
- Zündbrenner-Ausgang mit Einstellschraube für Gasdurchfluß (D')
- Eingangs- und Zündbrennerfilter (A)
- Druckmeßstutzen in Ein- und Ausgang
- Hauptgaseingang und -ausgang an der Seite oder von unten
- Hauptgas-Anschluß mit Gewinderohr oder mit Doppelkegelrohrfitting

FUNKTIONSSCHEMA

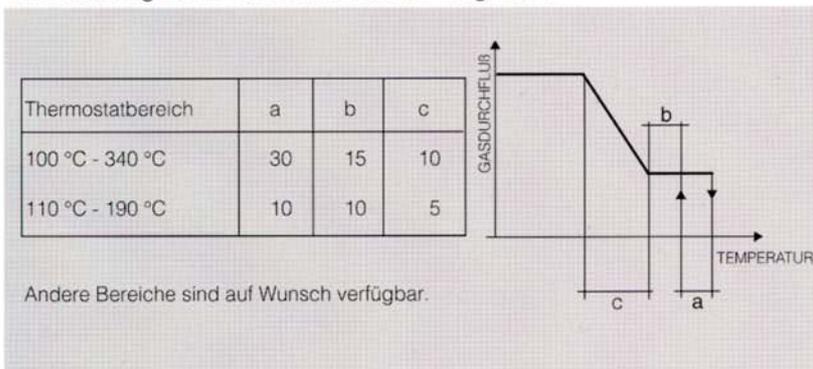


TECHNISCHE DATEN

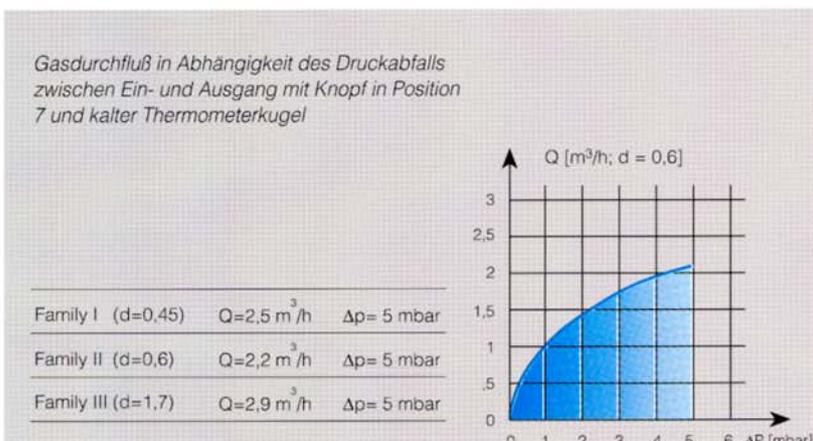
Einsatz-Raumtemperatur	0-120 °C
max. Gaseingangsdruck	50 mbar
Vorrichtung der Züandsicherung (versorgt durch Thermoelement SIT Serie 200 oder 290)	
Öffnung	< 10 s
Schließung	< 60 s
Einbauposition	jedwede
Gasanschlüsse	Rp 3/8 ISO 7
Betriebsgasfamilien	I, II e III

EINSTELLMERKMALE DES THERMOSTATS

Die Einstellmerkmale des modulierenden ON-OFF Kombinationsthermostats sind nachfolgend in Grafik und Tabelle dargestellt:



DURCHFLUSS Q IN ABHÄNGIGKEIT DES REIBUNGSVERLUSTES Δp



ZUBEHÖR

- Kalibrierte Schrauben zur Begrenzung des Minimal- und Maximaldurchflusses.
- Schließkappe für nicht genutzte Ausgänge.
- Rohrfitting und Kegelrohr für Züandbrenner-Anschluß (Rohr \varnothing 4 mm, 6 mm oder 1/4).
- Rohrfitting und Kegelrohr für Hauptgasbrenner-Anschlüsse (Rohr 12 mm).

ARBEITSWEISE

Anzünden der Zündbrenner-Flamme

Von OFF-Position aus ● (Abb. 1) den Knopf eindrücken und auf Zündbrenner-Position drehen ★.

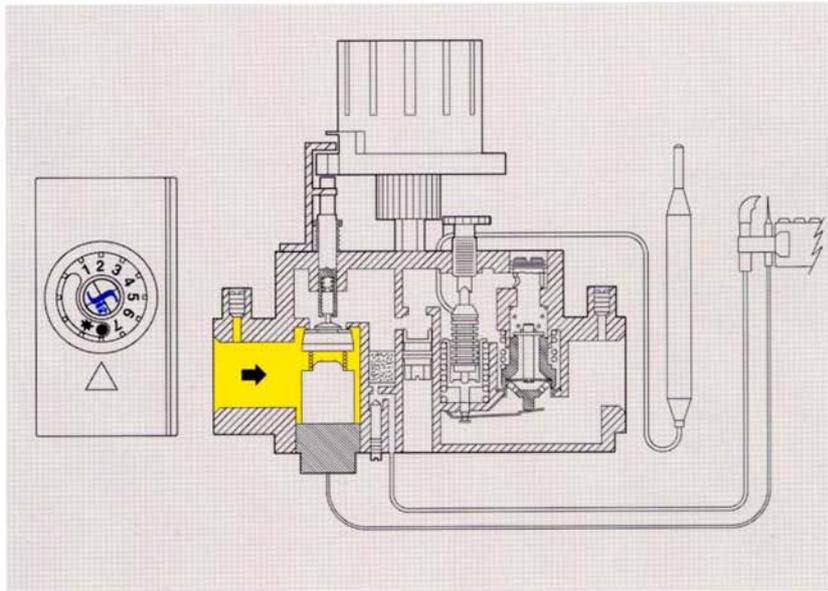
Knopf drücken und Zündbrenner-Flamme anzünden, indem der Knopf für einige Sekunden ganz gedrückt bleibt (Abb. 2).

Knopf freigeben und überprüfen, ob die Zündbrenner-Flamme an bleibt. Sollte sie ausgehen, wird der Einschaltvorgang wiederholt.

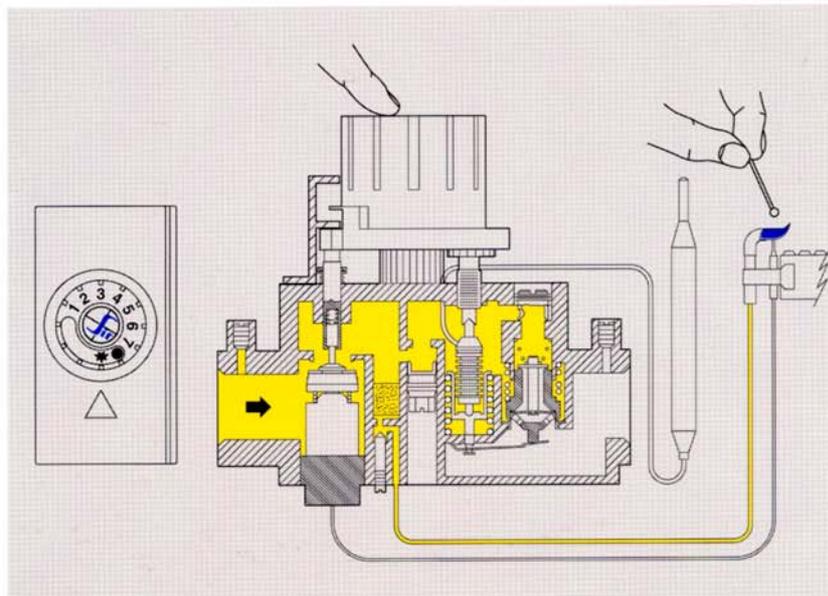
Temperatureinstellung

Knopf bis auf die gewünschte Temperatur-Position drehen (Abb.4).

1



2

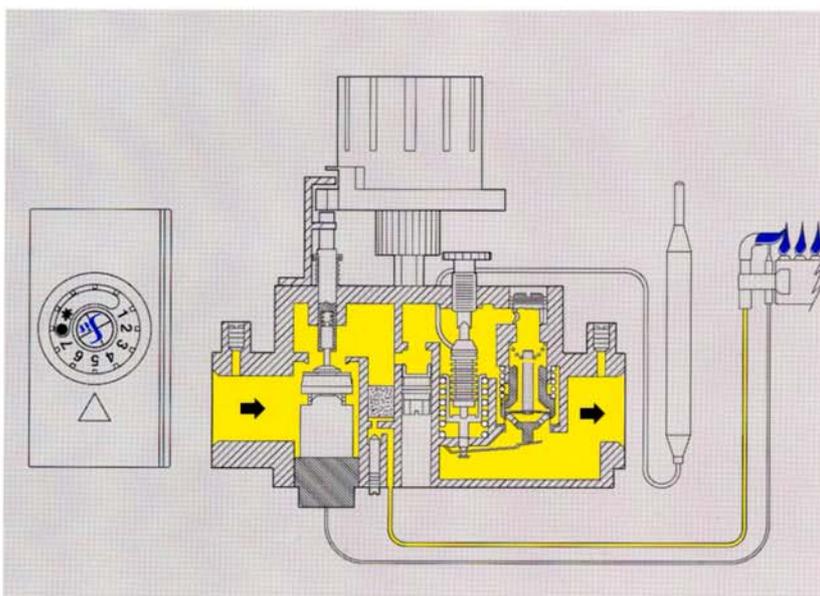
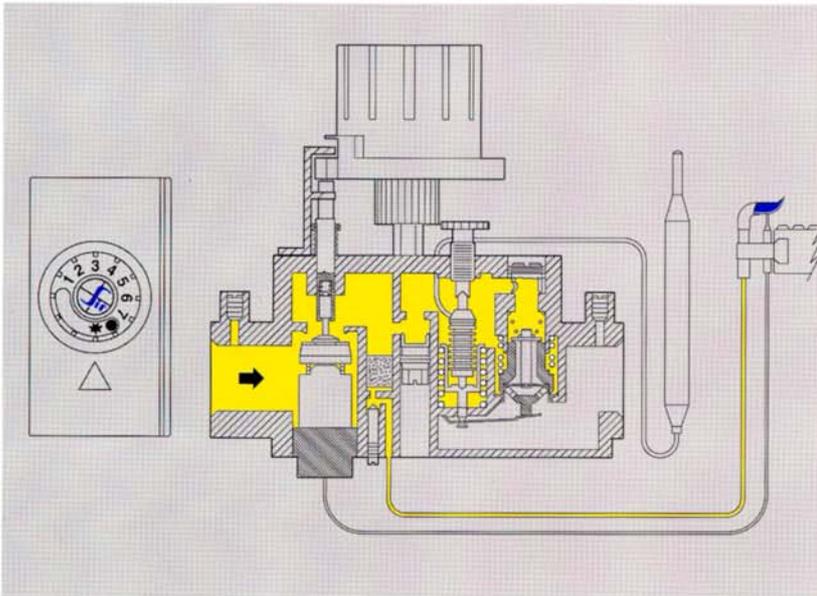


Stand-by-Position

Damit der Hauptbrenner geschlossen und die Zündbrenner-Flamme eingeschaltet bleibt, wird der Einstellknopf von der gewünschten Temperatur auf die Zündbrenner-Position gedreht ✱.

Ausschalten

Einstellknopf drücken und in Position OFF drehen ●.



EINBAU

630 EUROSIT entspricht den geltenden Sicherheitsvorschriften. Der Einbau in Nutzapparate sollte trotzdem hinsichtlich der jeweiligen, spezifischen Vorschriften überprüft werden. Besonders sollte überprüft werden, ob die Anforderung hinsichtlich der Klasse der Züandsicherungsvorrichtung ausreichend ist. Alle Einbau-, Eichungs- und Einstellarbeiten dürfen nur von Fachpersonal unter Berücksichtigung der spezifischen Nutzgerät-Eigenschaften durchgeführt werden. Das Ventil ist nicht dazu bestimmt, im Freien zu arbeiten.

MECHANISCHE ANSCHLÜSSE

Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen

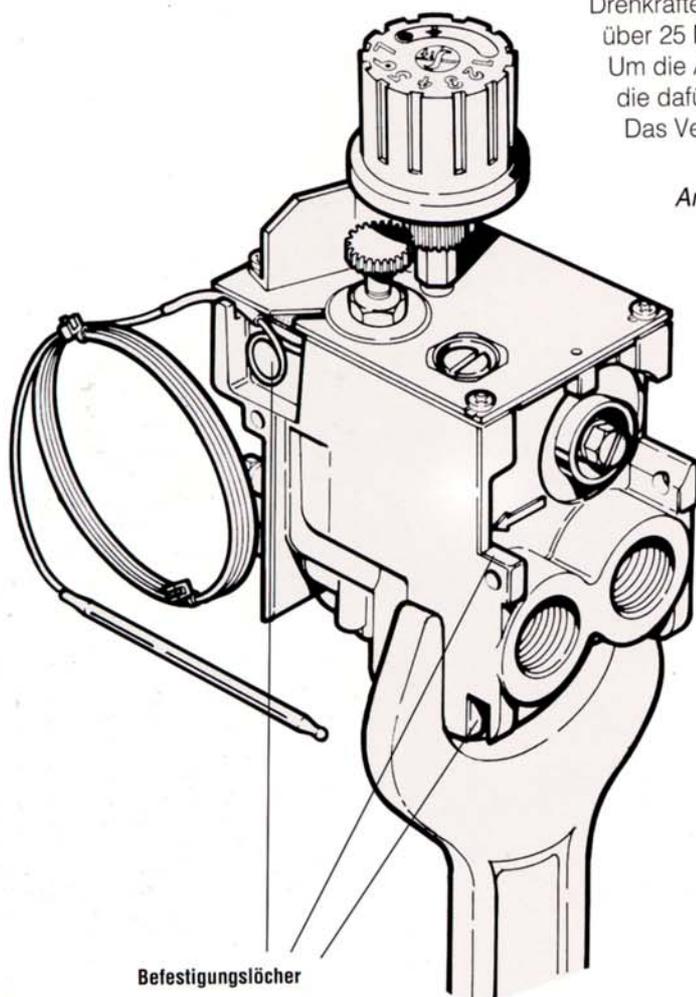
Die versiegelten Teile nicht aufbrechen und die Zusammenbauschrauben nicht lösen. Die Markierungen nicht beseitigen. Jedwede Erschütterung (Stöße, Stürze etc.) am Ventil vermeiden. Die Staubschutzkappen erst beim Einbau beseitigen. Die empfohlenen Drehmomente nicht überschreiten. Sich versichern, daß die Gasflußrichtung mit der auf dem Ventilgehäuse angegebenen Richtung übereinstimmt. Vermeiden, daß während der Montagearbeiten Fremdkörper in das Ventil eintreten. Insbesondere die Sauberkeit der Ein- und Ausgangsrohre überprüfen.

Das Ventil keinen Biegekräften über 35 Nm und keinen Drehkräften

über 25 Nm unterziehen.

Um die Anschlüsse auszuführen, wird das Ventil durch die dafür vorgesehenen Spannvorrichtungen blockiert.

Das Ventil verfügt über drei Befestigungsloch-Paare.



Anschluß der Hauptgasleitung

Der Anschluß wird mit Gasrohren mit einem Gewinde RP 3/8

ISO 7 ausgeführt. Anzugsmoment: 25 Nm

Alternativ dazu ist es möglich, einen Mutter-Doppelkegel-Anschluß für Rohre mit \varnothing 12 mm (Best.Nr. 0.958.025 und 0.957.007) (Anzugsmoment 15 Nm) zu verwenden.

Das Ventil ist mit zwei Eingängen ("10" und "12") und zwei Ausgängen ("11" und "13") ausgestattet. Es ist notwendig, die nicht genutzten Ausgänge zu verschließen, indem die entsprechende Kappe (Best.Nr. 0.972.061) fest angeschraubt wird. Anzugsmoment 7 Nm.

Züandbrenner-Anschluß

Es können Rohre mit \varnothing 4 mm, \varnothing 6 mm und \varnothing 14 mm verwendet werden.

Ausreichend dimensionierte Rohrfittings und Doppelkegel verwenden.

Rohrfitting mit 7 Nm Anzugsmoment anziehen.

Nach Gasanschluss wird Dichtigkeit und korrektes Arbeiten des Gerätes überprüft.

EICHUNGEN UND EINSTELLUNGEN

Alle Einstellungen werden auf Grundlage der spezifischen Eigenschaften des Nutzapparats durchgeführt.

Druck an Ein- und Ausgang mittels der dafür vorgesehenen Meßstutzen "6" und "7" überprüfen. Bei durchgeführter Kontrolle werden sie mit den dafür vorgesehenen Schrauben fest verschlossen. Empfohlenes Anzugsmoment: 2,5 Nm.

Einstellung des maximalen und minimalen Ausgangsdurchflusses

Diese Einstellungen müssen bei kalter Thermostatkugel ausgeführt werden.

Maximaler Durchfluß

Druckknopf auf Position 7 drehen.

Einstellschraube "2" bis zum Anschlag lösen.

Einstellschraube im Gegenuhrzeigersinn drehen, um den Gasdurchfluß zu erhöhen.

VORSICHT: Die Einstellschraube aus der Anschlagstellung nicht mehr als 2 Umdrehungen drehen.

Minimaler Durchfluß

Druckknopf aus Position 7 langsam im Uhrzeigersinn bis zur Position des minimalen Durchflusses drehen (kurz vor Schließstellung).

Schraube "3" im Uhrzeigersinn drehen, um den Durchfluß zu vermindern.

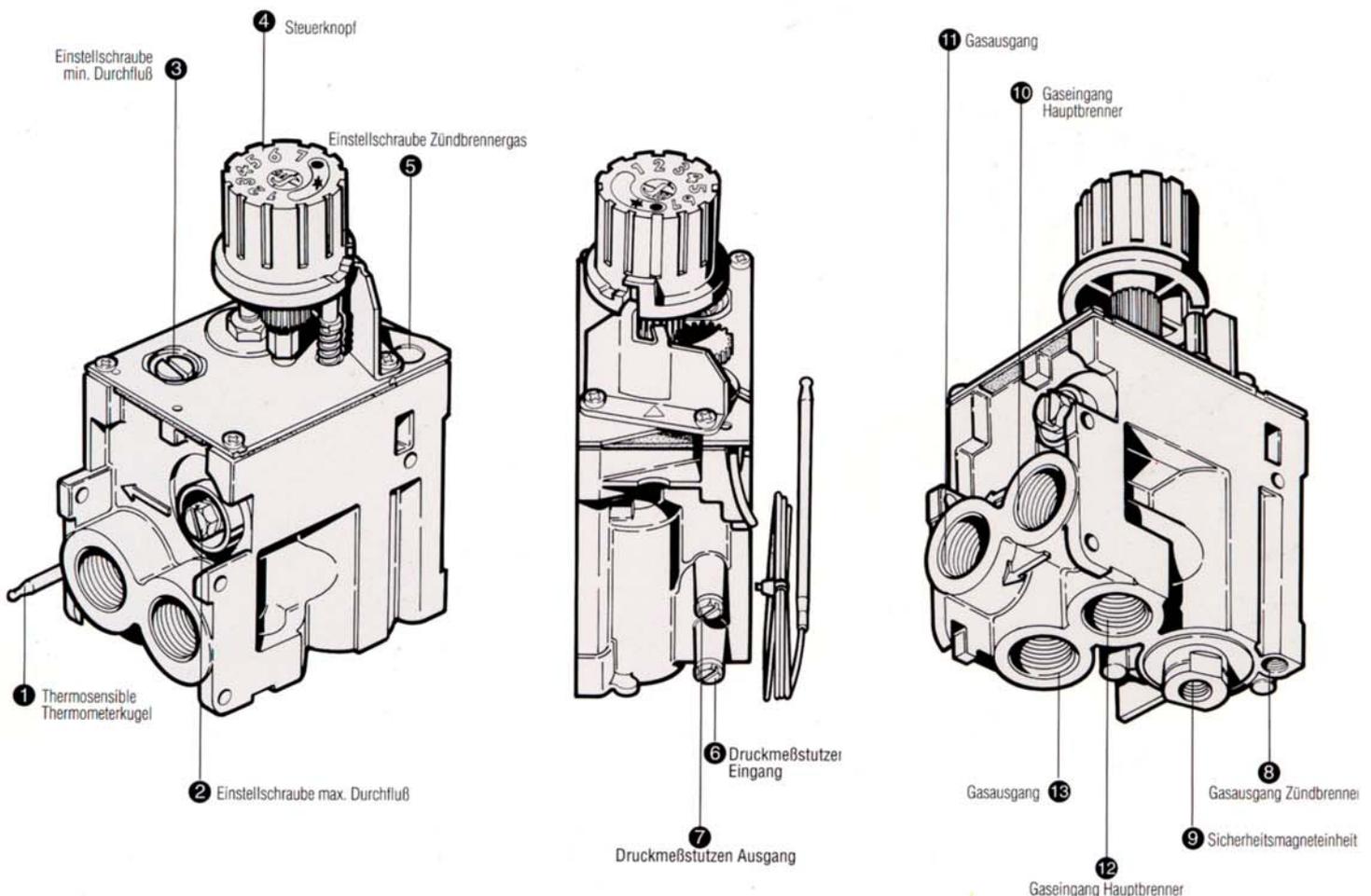
Es ist möglich, Schrauben mit kalibrierten Bohrlöchern (lieferbar auf Anfrage) zu verwenden, um die Einstellschrauben des maximalen By-Pass-Durchflusses zu ersetzen. Hierbei ist es notwendig, daß die kalibrierte Schraube bis zum Anschlag mit einem Anzugsmoment von 7 Nm angezogen wird.

Einstellung des Zündbrenner-Gasdurchflusses

Schraube "5" im Uhrzeigersinn drehen, um den Durchfluß zu vermindern.

WICHTIG: Nach Abschluß aller Eichungs- und Einstellarbeiten wird die Gasdichtigkeit und das korrekte Arbeiten des Nutzapparats überprüft. Bei durchgeführten Einstellungen werden die vorbereiteten Siegel angebracht u/o die Einstellschrauben mit Lack blockiert.

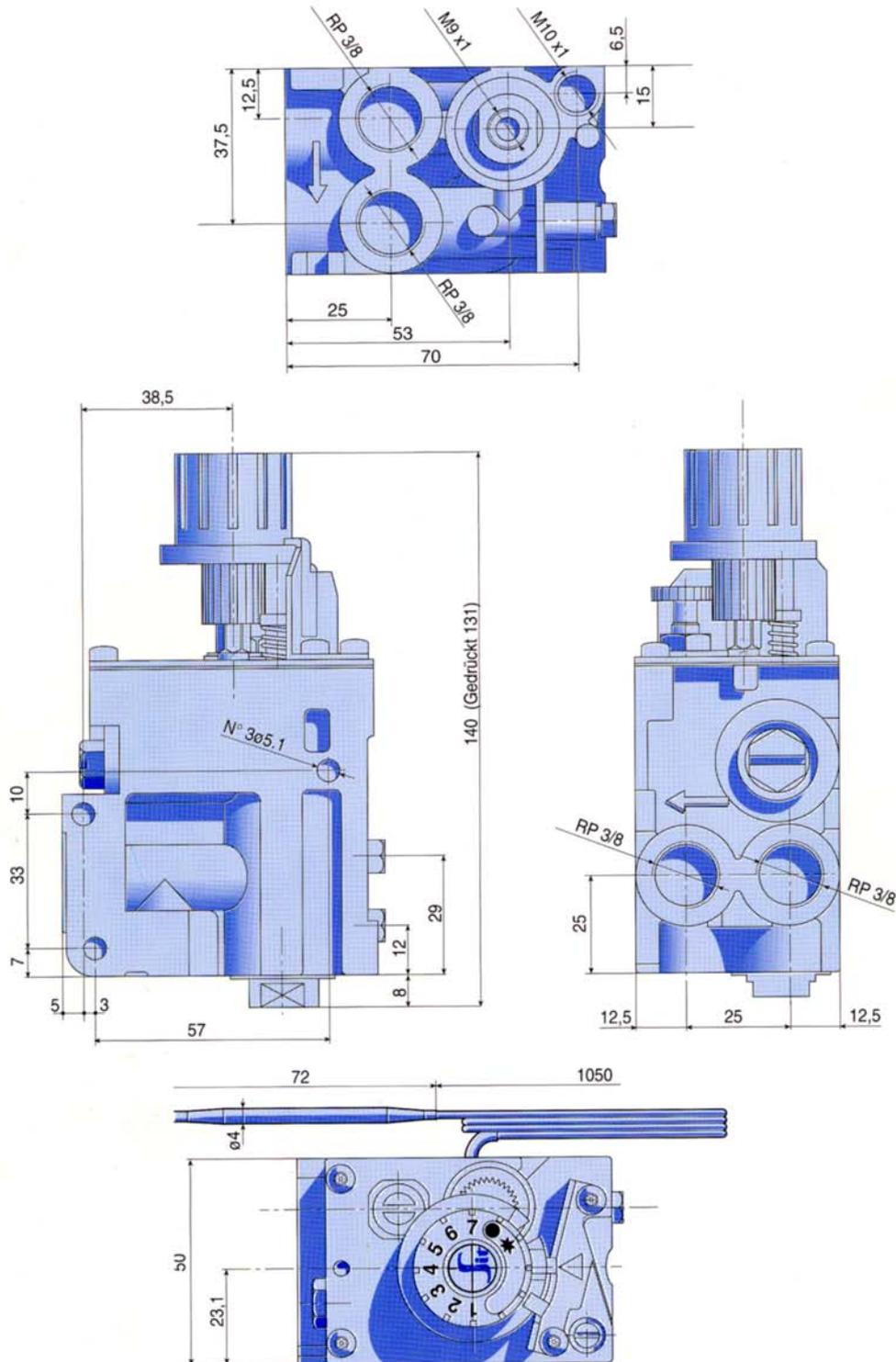
DAS VENTIL



WARTUNG

Die einzig zulässige Wartungsarbeit ist der Austausch der Magnetgruppe. Die Arbeit darf nur von Fachpersonal durchgeführt werden, laut der mit den Austauschseinheiten gelieferten Bedienungsanweisungen.

DIMENSIONEN



SIT Group

Viale dell'Industria 31-33 - 35129 Padova (Italy)
Tel. (049) 8293111 - Tlx 430130 SITEC I - Fax (049) 8070093