

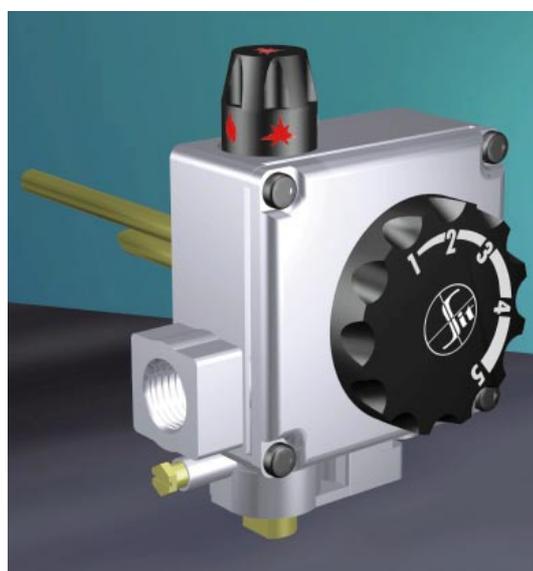


SIT Group

# 6 1 0 A C 3

---

CONTROLLO MULTIFUNZIONALE PER GAS



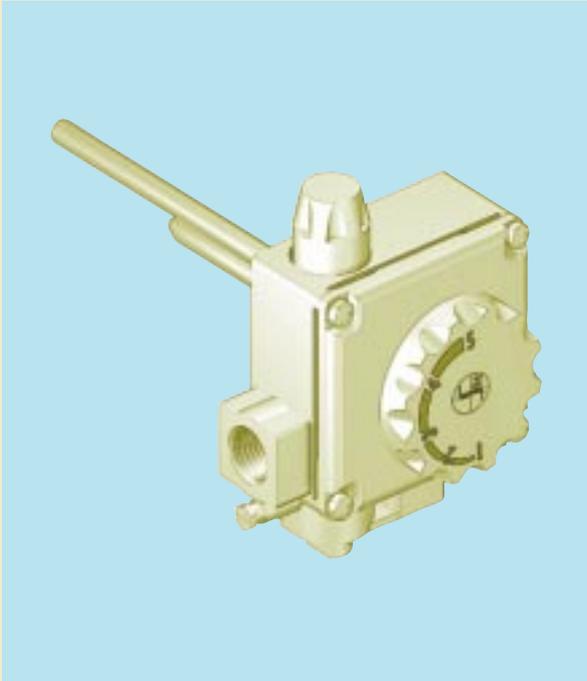
MANOPOLA DI COMANDO (SPENTO, PILOTA, ACCESO)

MANOPOLA DI SELEZIONE DELLA TEMPERATURA  
THERMOSTATO DI REGOLAZIONE TUTTO O NIENTE

DISPOSITIVO TERMOELETTTRICO DI SICUREZZA



## CONTROLLO MULTIFUNZIONALE TERMOSTATICO



**Controllo di sicurezza multifunzionale munito di dispositivo termoelettrico di rilevazione di fiamma, regolatore di pressione con dispositivo di esclusione, termostato di regolazione - tutto o niente. Non richiede alimentazione elettrica esterna.**

*610 AC3 é stato appositamente studiato per l'applicazione su scaldabagni ad accumulo a gas.*

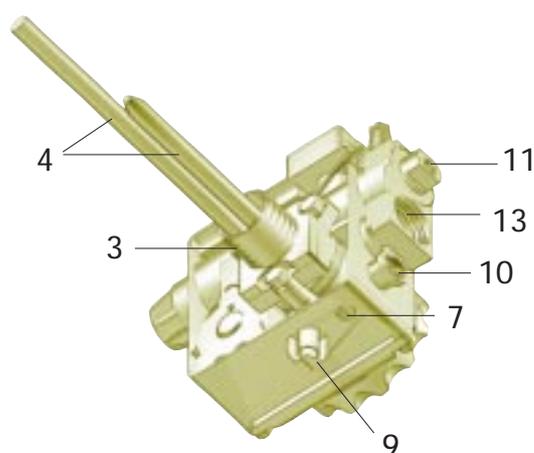
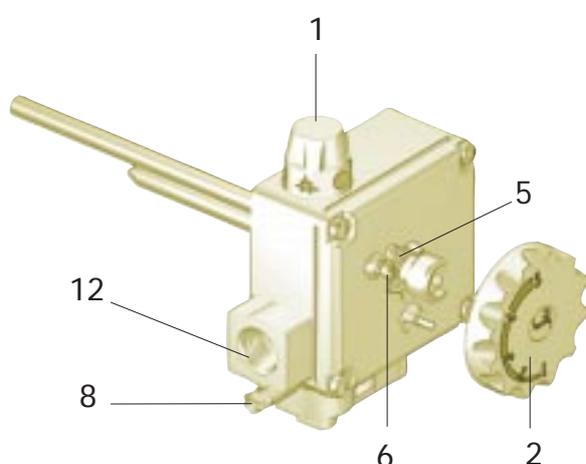
### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Manopola di comando con 3 posizioni: spento, pilota, acceso.  
Manopola di selezione della temperatura.  
Dispositivo termoelettrico di rilevazione di fiamma.  
Regolatore di pressione con dispositivo di esclusione.  
Termostato di regolazione di tipo "tutto o niente".  
Termostato di sicurezza resettabile.  
Uscita pilota con vite di preselezione della portata di gas.  
Filtro in ingresso e su pilota.  
Prese di pressione in entrata e in uscita.

Dati riferiti alla normativa EN 126

## DESCRIZIONE

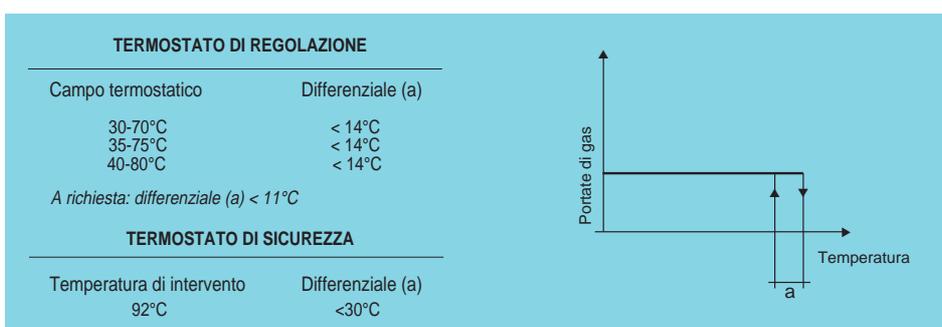
- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Manopola di comando (spento, pilota acceso)</li> <li>2 Manopola di selezione della temperatura</li> <li>3 Connessione acqua</li> <li>4 Bulbi dei termostati di regolazione e di sicurezza</li> <li>5 Vite di regolazione della pressione di uscita (P.R. ADJ.)</li> <li>6 Vite di esclusione del Regolatore di pressione (NO P.R.)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>7 Vite di regolazione della portata di gas al pilota (PILOT ADJ.)</li> <li>8 Presa di pressione di entrata</li> <li>9 Presa di pressione di uscita</li> <li>10 Uscita pilota</li> <li>11 Attacco termocoppia</li> <li>12 Entrata gas</li> <li>13 Uscita gas</li> </ul> |
|--|---|



## DATI TECNICI

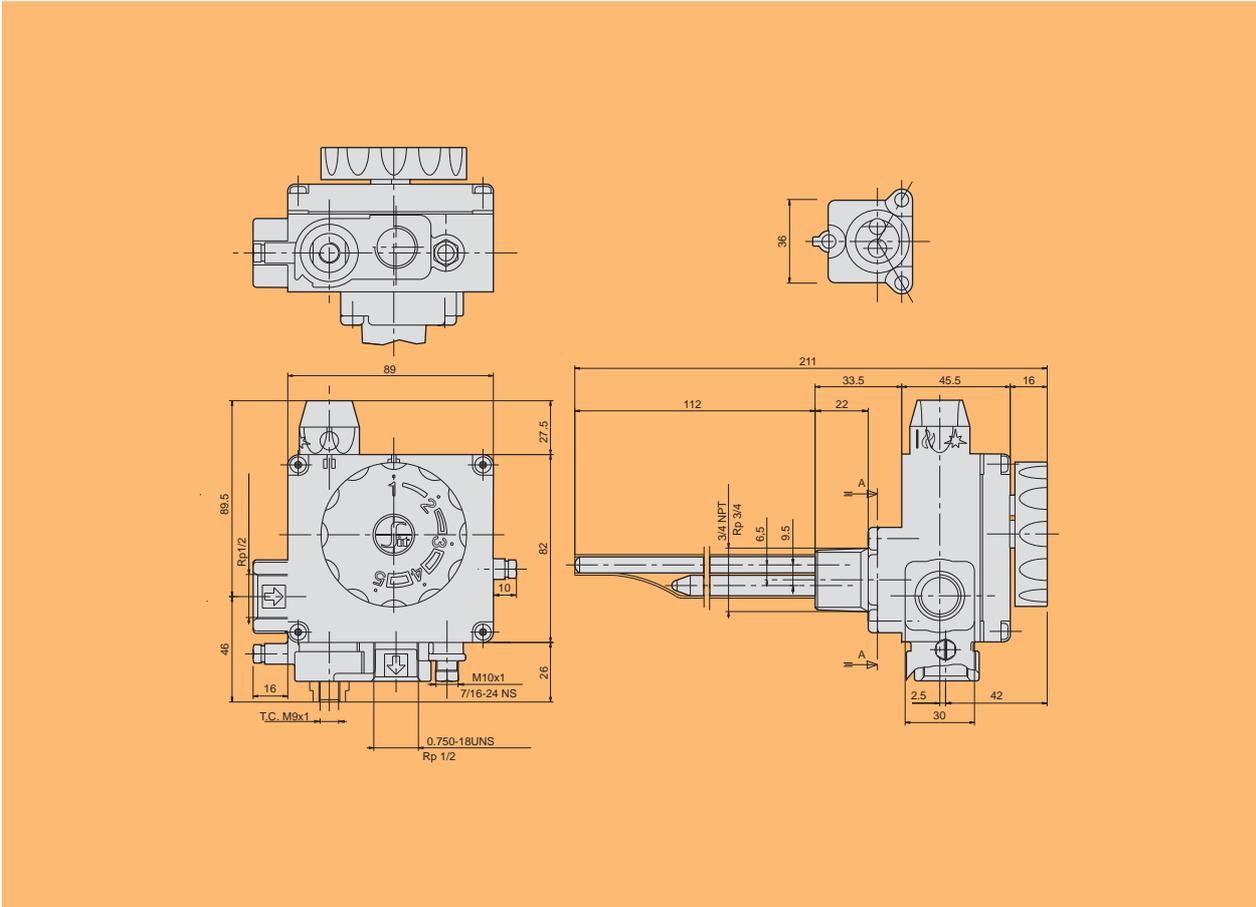
- Connessioni gas:
- Connessione acqua:
- Posizione di montaggio:
- Famiglie di gas di funzionamento:
- Pressione massima di ingresso gas:
- Campo di taratura della pressione di uscita:
- Temperatura ambiente di utilizzo:
- Regolatore di pressione:

Rp 1/2 ISO 7 (a richiesta 0.75-18 UNS 2B)  
 Rc 3/4 ISO 7 (a richiesta 3/4 NPT)  
 qualsiasi  
 I, II e III  
 50 mbar  
 3-18 mbar  
 0-80° C  
 Classe C

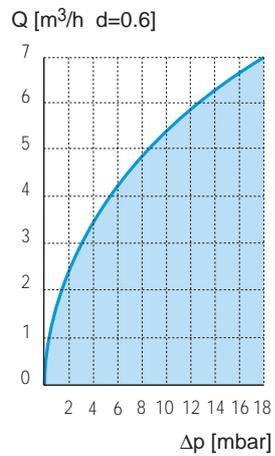


Dati riferiti alla normativa EN 126

## DIMENSIONI



## PORTATA IN FUNZIONE DELLA PERDITA DI CARICO



<i>Standard</i>		
I Famiglia (d = 0.45)	Q = 4.3 m <sup>3</sup> /h	Δp = 5 mbar
II Famiglia (d = 0.6)	Q = 3.7 m <sup>3</sup> /h	Δp = 5 mbar
III Famiglia (d = 1.7)	Q = 4.6 kg/h	Δp = 5 mbar

## **Accensione**

Premere e ruotare la manopola di comando in posizione pilota ✱. Premere la manopola e accendere la fiamma pilota mantenendo la manopola premuta a fondo per alcuni secondi (fig. 1). Rilasciare la manopola e verificare che la fiamma pilota rimanga accesa (fig. 2). In caso di spegnimento ripetere le operazioni di accensione.

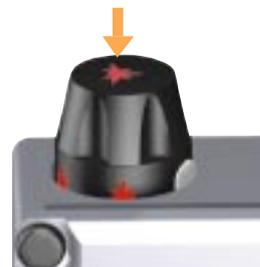


fig. 1



fig. 2

## **Accensione del bruciatore principale**

Premere e ruotare la manopola di comando fino alla posizione corrispondente al simbolo |. Al rilascio la manopola torna nella posizione On 🔥. Ruotare la manopola di selezione della temperatura fino al punto corrispondente alla temperatura desiderata (fig.3).



fig. 3

## **Posizione pilota**

Per chiudere il bruciatore principale e mantenere la fiamma pilota accesa, premere e ruotare la manopola di comando in posizione pilota ✱ (fig.1).

## **Spegnimento**

Portare la manopola di comando in posizione OFF ● (fig.4).



fig. 4

**ATTENZIONE:** dopo aver effettuato l'operazione di spegnimento, attendere almeno due minuti prima di riaccendere in modo da permettere al dispositivo di rilevazione di fiamma di tornare in posizione di sicurezza.

### ***Collegamento principale gas***

Il collegamento va effettuato utilizzando tubi gas con filettatura Rp 1/2 ISO 7 (a richiesta la valvola é disponibile con uscita 0.75-18 UNS 2B) Coppia di serraggio: 25 Nm.

### ***Collegamento acqua***

La flangia di attacco é filettata Rc 3/4 ISO 7 (a richiesta 3/4 NPT).

### ***Collegamento al bruciatore pilota***

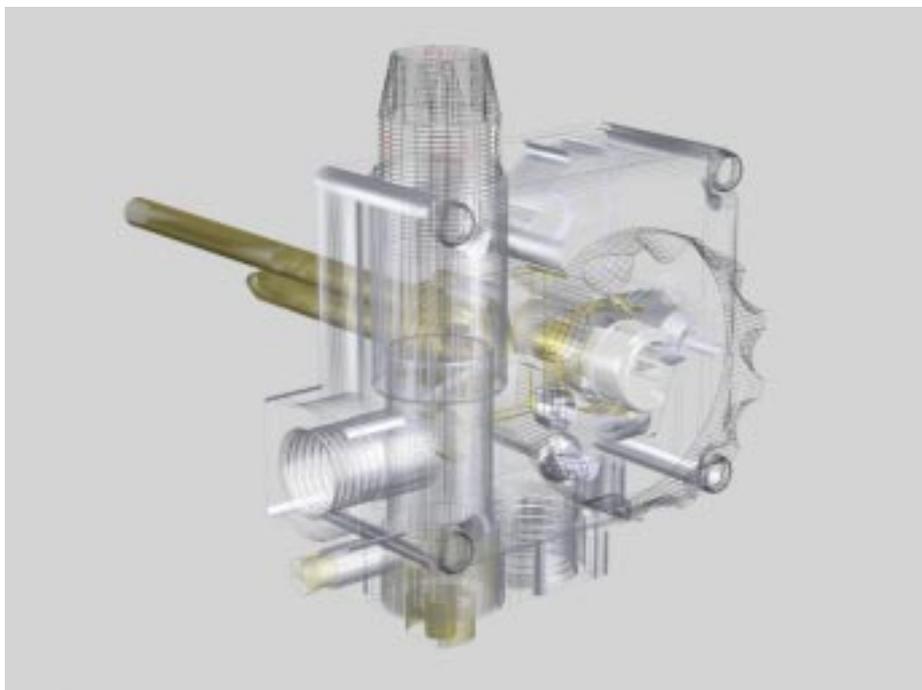
Possono essere utilizzati tubi da Ø 4 mm; Ø 6 mm; Ø 1/4

Usare raccordo e bicono di adatte dimensioni. Serrare il raccordo con coppia di 7Nm.

### ***Collegamento termocoppia***

Collegare la termocoppia al gruppo magnetico verificando che il raccordo di fissaggio sia di adatte dimensioni. Coppia di serraggio: 3 Nm.

Dopo aver effettuato i collegamenti gas, verificare la tenuta ed il corretto funzionamento dell'apparecchio.



### **Regolazione della pressione di uscita**

Va effettuata con il bulbo termostatico freddo e la manopola in posizione 5. Estrarre la manopola di regolazione della temperatura (A). Verificare che la vite di esclusione del regolatore di pressione (NO P.R.) sia svitata completamente. Avvitare la vite (P.R. ADJ.) per aumentare la pressione di uscita, svitare per diminuirla.

### **Esclusione del regolatore di pressione**

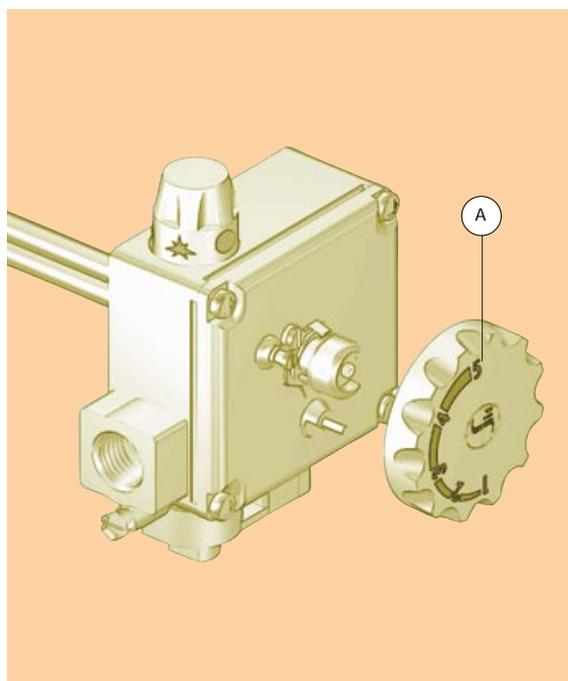
Avvitare a fondo la vite (NO P.R.).

### **Regolazione della portata di gas al pilota**

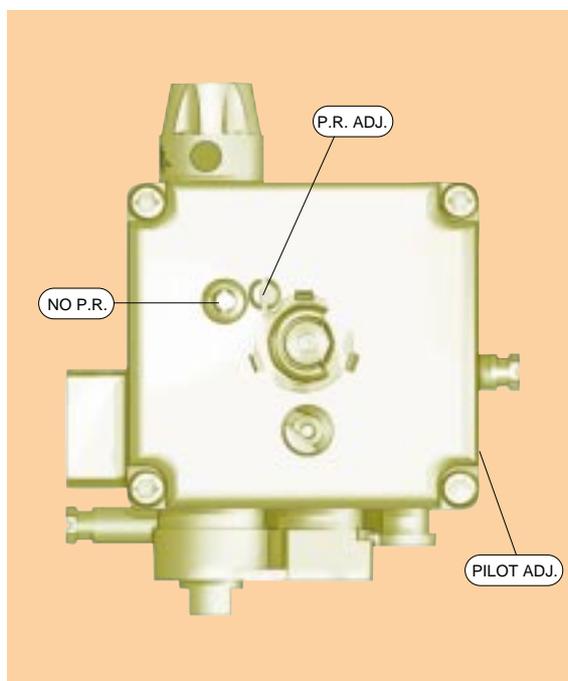
Avvitare la vite (PILOT ADJ.) per diminuire la portata, svitare per aumentarla. Per mettere fuori servizio la regolazione della portata di gas al pilota, avvitare la vite (PILOT ADJ.) a battuta e poi svitarla di due giri completi.

### **IMPORTANTE**

Alla fine di tutte le operazioni di taratura e regolazione, verificare le tenute di gas e il buon funzionamento dell'apparecchio di utilizzazione.



*Estrazione della manopola di selezione della temperatura*



*Regolazione della pressione di uscita e della portata al pilota*

Per l'installazione, le regolazioni e l'utilizzo, applicare le prescrizioni contenute nel manuale d'uso e d'installazione Cod. 9.956.610

610 AC3



Controllo multifunzionale  
con termostato - tutto o  
niente - e manopola di  
selezione della tempera-  
tura, per scaldabagni ad  
accumulo a gas.

