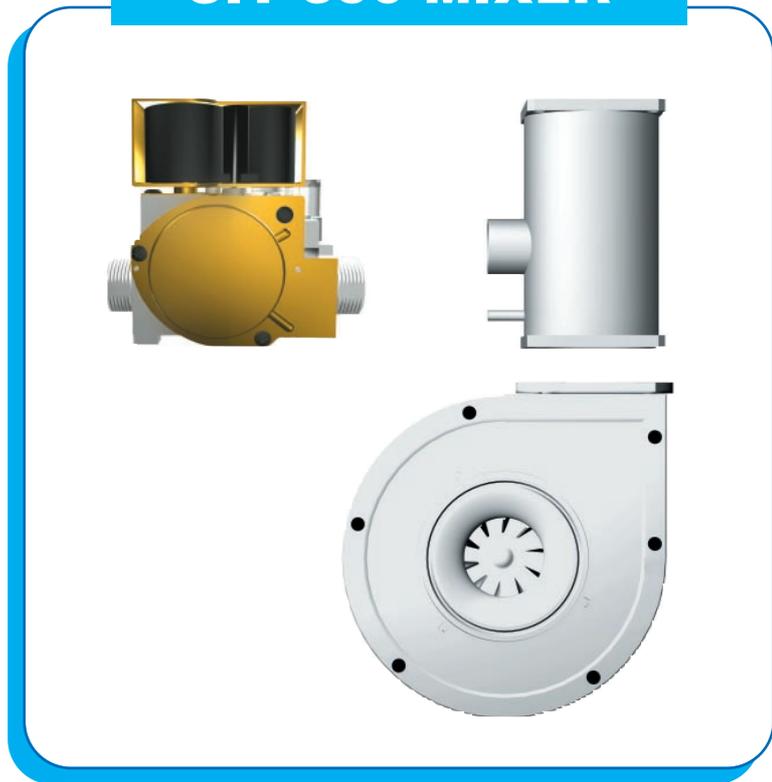




SIT Group

## SIT 390 MIXER



### SYSTEM ZUR GAS-/LUFT-REGELUNG UND -MISCHUNG

#### Einsatzbereich

Gas-Gebläsegeräte  
mit Vormischbrenner.  
390 MIXER ist besonders  
geeignet für modulierende  
Kondensations-Heizkessel.

#### Haupteigenschaften

Zwei Leistungsbereiche,  
große Montageflexibilität.  
Erweiterter  
Modulationsbereich  
gegenüber traditionellen  
Systemen.



# ALLGEMEINE KENNDATEN

## KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN

- Gerätekörper aus Druckguß-Aluminium
- Anschluß des Luftsignals an Gas-Luft-Mehrfachstellgerät

## EINSATZBEDINGUNGEN

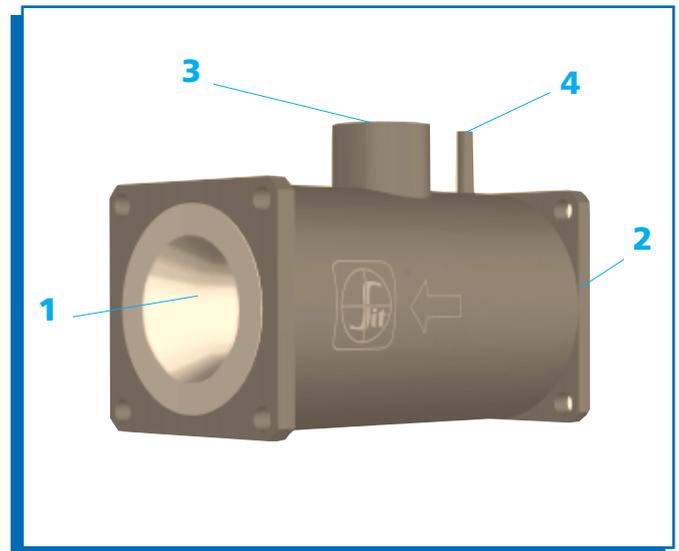
- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| • Einbaulage                          | hinter dem Gebläse   |
| • Nutzgas                             | II. und III. Gasfamilie  |
| • Umgebungstemperatur<br>beim Einsatz | der MIXER kann im normalen<br>Temperaturbereich (-20°C...100°C)<br>der Gasgeräte eingesetzt werden |

## MECHANISCHE ANSCHLÜSSE

- |  |   |
|--|---|
| • Eingang Luft und Ausgang Gas-Luft-Mischung | Anschlüsse für Flansch M5 (4)   |
| • Gaseingang                                 | standard: Außengewinde G 3/4 ISO 228<br>alternativ: Innengewinde Rp 1/2 ISO 7<br>alternativ: Flansch M4 (4) |
| • Luftsignal                                 | ø 6,5 mm  |

## BESCHREIBUNG

- 1 Ausgang Gas-Luft-Mischung.
- 2 Eingang Luft.
- 3 Eingang Gas.
- 4 Anschluß Luftsignal.

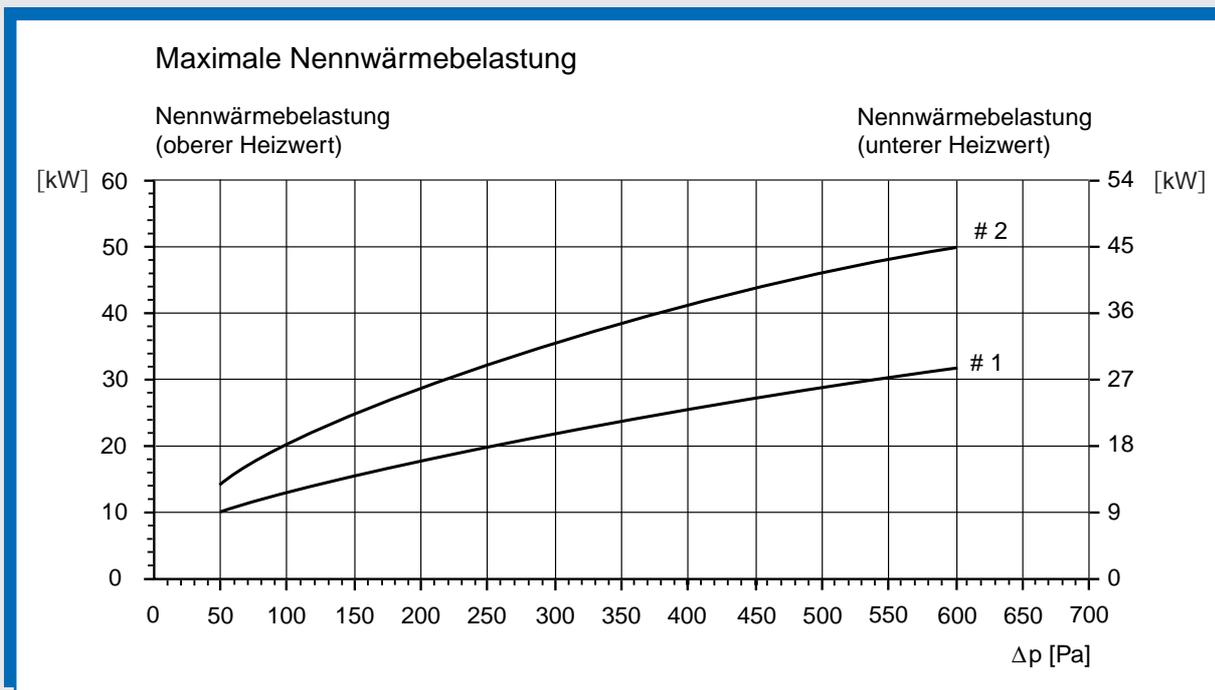


# NENNWÄRMEBELASTUNGEN

## VERFÜGBARE NENNWÄRMEBELASTUNGEN

Es können folgende Nennwärmebelastungen in Abhängigkeit des Druckabfalles  $\Delta P$  erzielt werden. Bezugsbedingung: Gas G20, oberer Heizwert.

Die angegebenen Werte sind annäherungsweise und beziehen sich auf 9% CO<sub>2</sub> (luftfrei, trocken)



	Modell MIXER	Ausführung
# 1	390. 0xx	25 kW
# 2	390. 1xx	35 kW

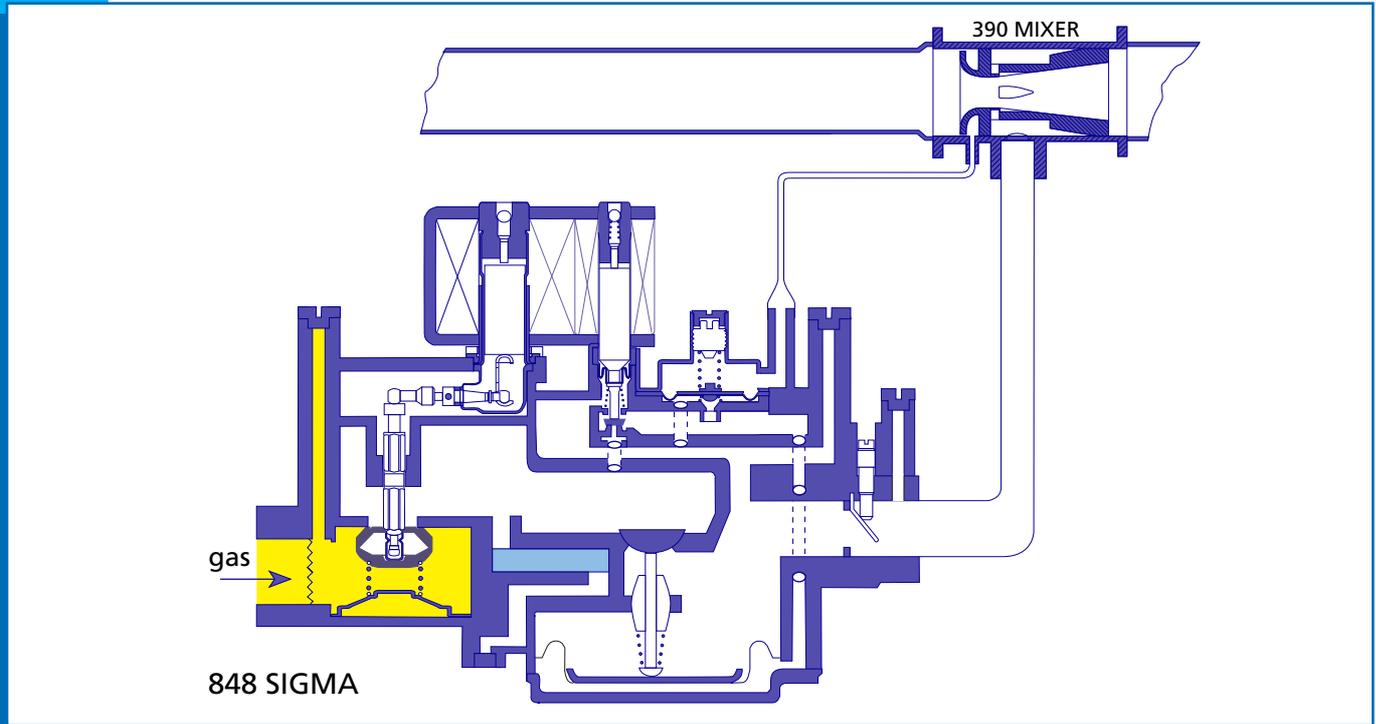
## MINIMALE NENNWÄRMEBELASTUNG

Die minimal erreichbare Belastung hängt eng von den Geräteeigenschaften ab. Im allgemeinen liegt sie bei ca. 20% der Nennwärmebelastung (Modulationsbereich 1:5). In der nachfolgenden Tabelle werden annäherungsweise die Werte für die minimale Belastung bei einem minimalen Druckabfall von 50 Pa, zwischen dem Eingang des 390 MIXER's und der Gaseindüsung, wiedergegeben.

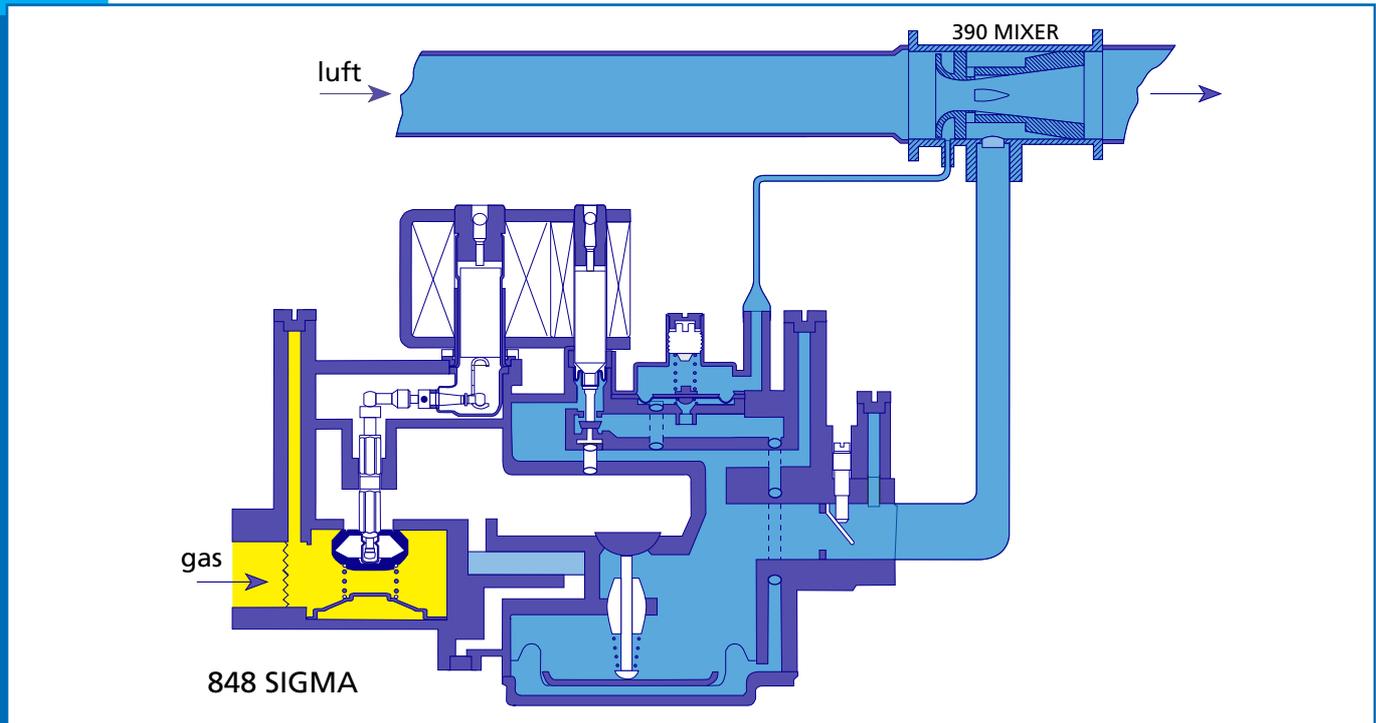
Bezugsbedingung: Gas G20, oberer Heizwert.

Modell MIXER	Minimale Belastung
390. 0xx	5 kW
390. 1xx	7 kW

# BETRIEB

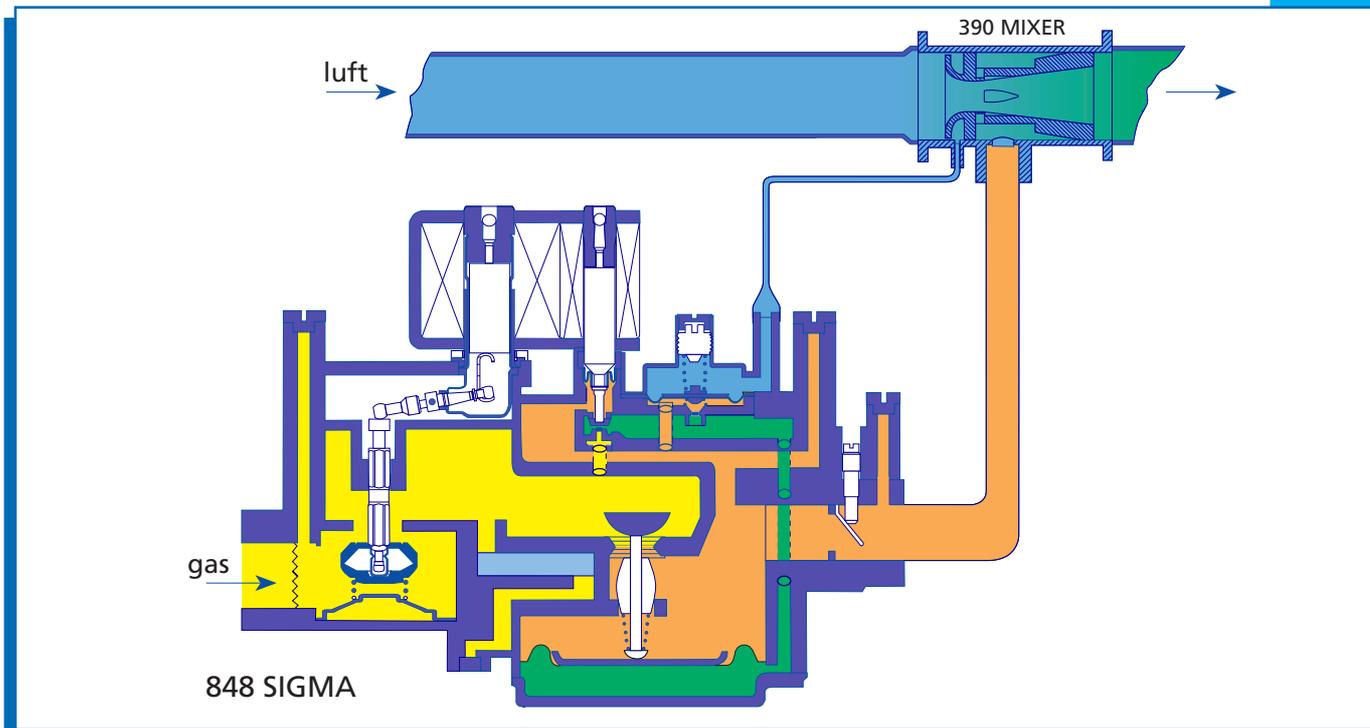


**Ruhezustand** - Bei Gerät in Wartestellung erfolgt kein Luftdurchfluß durch den MIXER und der Gasweg ist vom Gas-Luft-Mehrfachstellgerät unterbrochen.



**Vorventilation** - Während der Vorventilation schaltet sich der Luftdurchfluß im MIXER ein.

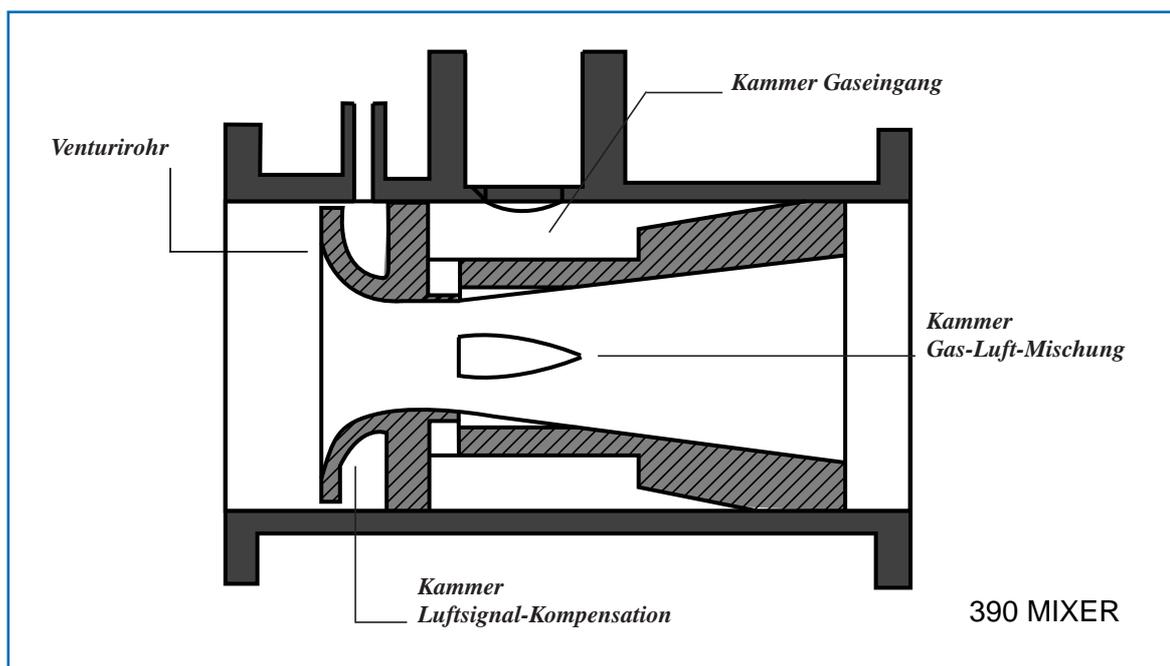
# BETRIEB



**Betriebsbedingung** - Beide Magnetventile sind offen. Das Gas fließt aus dem Gas-Stellgerät in den MIXER, wo es in die Mischkammer injiziert wird. Die Gas-Luft-Mischung fließt dann in den Brenner.

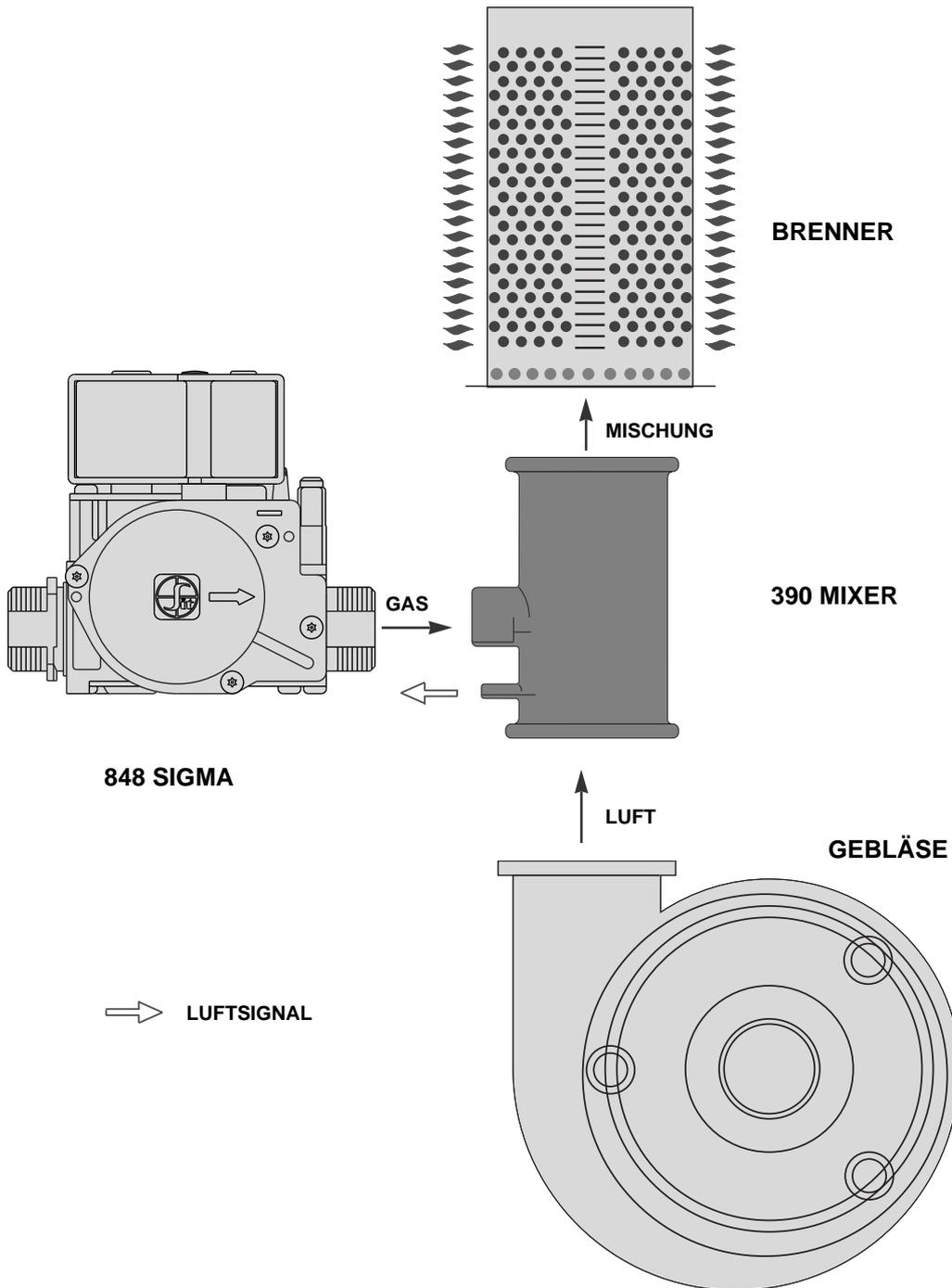
## INNENANSICHT

Die Profilauslegung der Innenleitungen von MIXER ermöglicht eine einwandfreie Ausführung der Funktionen Mischung und Modulationserweiterung.

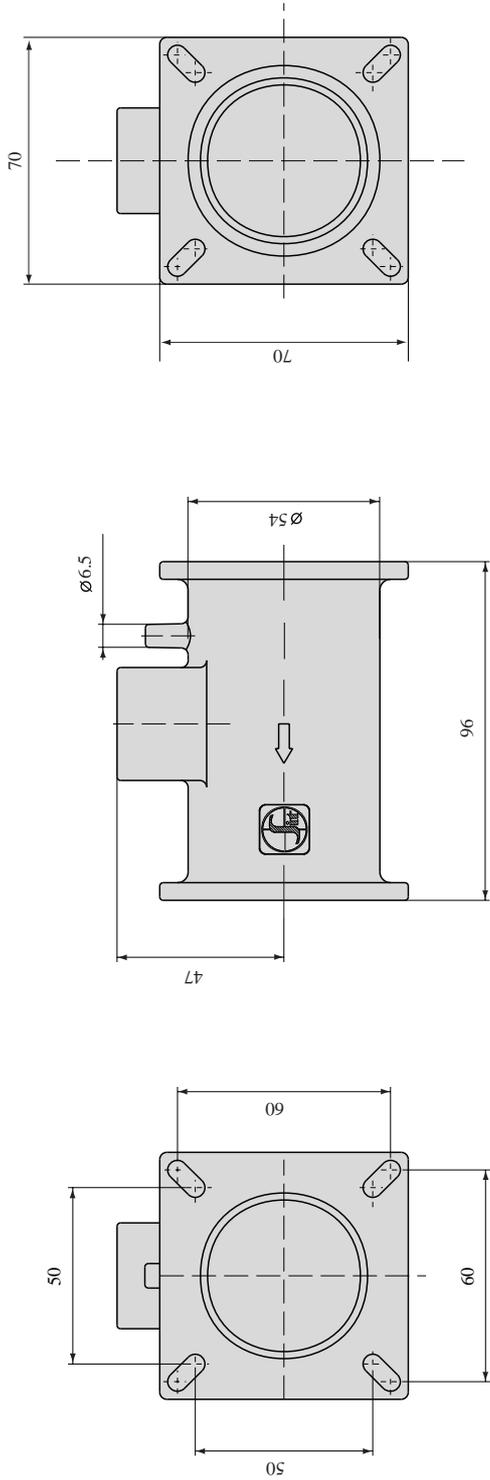




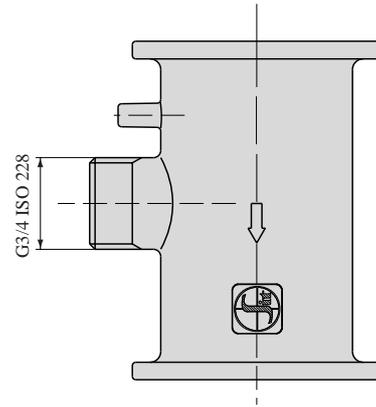
# LAYOUT



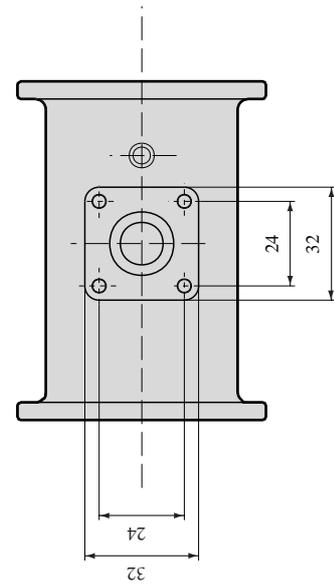
# ABMESSUNGEN



Version Gasanschluß Außengewinde G 3/4 ISO 228



Version Gasanschluß mit Flansch





SIT GROUP

[www.sitgroup.it](http://www.sitgroup.it) - e-mail: [marketing@sitgroup.it](mailto:marketing@sitgroup.it)

---